



中检华日
CCIC-Fairreach



151300120039

检验报告

报告编号: FRK202013583

样品名称: 鸡胸肉 (原味)

委托方: 厦门如意三煲食品有限公司

报告日期: 2020-09-01

福建中检华日食品安全检测有限公司





检验报告

报告编号: FRK202013583

第1页 共3页

委托方: 厦门如意三煲食品有限公司

地址: 厦门市同安区集隆路1999号

样品来源: *****

样品名称: 鸡胸肉(原味)

样品标记: 20200820

样品状态: 标识完好, 样品冷藏

样品数量: 10包 100g/包

接收日期: 2020-08-25

检验日期: 2020-08-25 至 2020-09-01

检验依据: GB/T 23586-2009《酱卤肉制品》

检验结果: 详见附页

检验结论: 1.总汞因GB/T 23586-2009标准未作要求故不作符合性评价;
2.其余所检项目符合GB/T 23586-2009标准指标要求。



授权签字人:

签发日期: 2020-09-01

声明:

- 1.检验报告涂改无效;无授权签字人签字无效;检验报告未加盖本公司“检验检测专用章”和骑缝章(一页以上)无效。
- 2.检验报告复印件如未重新加盖本公司“检验检测专用章”和骑缝章(一页以上),本公司不对其真实性和有效性负责。
- 3.样品、样品名称、样品标记及样品来源等系委托方自行声明。除非另有说明,本检验报告仅对所收到的样品负责。未经本公司同意,委托方不得擅自使用检验结果进行不当宣传。对检验报告若有异议,请在收到报告之日起十五日(以邮戳为准)内向本公司提出。
- 4.判定依据由委托方指定,判定结果仅对所收到的样品负责。检验结果使用、使用所产生的直接或间接损失,本公司不承担任何责任。



检验报告

报告编号: FRK202013583

第2页 共3页

检验结果:

序号	检验项目	单位	检验结果	标准指标	单项判定	检验方法
1	外观形态	—	外形整齐, 无异物	外形整齐, 无异物	符合	GB/T 23586-2009
	色泽		为该品种应有的正常色泽	酱制品表面为酱色或褐色, 卤制品为该品种应有的正常色泽		
	口感风味		咸淡适中, 具有卤制品特有的风味	咸淡适中, 具有酱卤制品特有的风味		
	组织形态		组织紧密	组织紧密		
	杂质		无肉眼可见的外来杂质	无肉眼可见的外来杂质		
2	蛋白质	g/100g	29.8	≥20.0	符合	GB 5009.5-2016 (第一法)
3	水分	g/100g	63.4	≤70	符合	GB 5009.3-2016 (第一法)
4	亚硝酸盐 (以NaNO ₂ 计)	mg/kg	<1.0	≤30	符合	GB 5009.33-2016 (第二法)
5	食盐 (以氯化钠计)	%	1.08	≤4.0	符合	GB 5009.44-2016 (第三法)
6	铅(以Pb计)	mg/kg	<0.05	≤0.5	符合	GB 5009.12-2017 (第二法)
7	总砷(以As计)	mg/kg	<0.04	≤0.5	符合	GB 5009.11-2014 (第一篇 第二法)
8	镉(以Cd计)	mg/kg	<0.02	≤0.1	符合	GB 5009.15-2014
9	总汞(以Hg计)	mg/kg	<0.05	—	—	GB 5009.17-2014 (第一篇 第一法)
10	菌落总数(36℃)	CFU/g, 5个检样	<10, <10, <10, <10, <10	m=10 ⁴ , M=10 ⁵ (n=5, c=2)	符合	GB 4789.2-2016
11	大肠菌群 (平板计数法)	CFU/g, 5个检样	<10, <10, <10, <10, <10	m=10, M=10 ² (n=5, c=2)	符合	GB 4789.3-2016 (第二法)



检验报告

报告编号: FRK202013583

第3页 共3页

检验结果:

序号	检验项目	单位	检验结果	标准指标	单项判定	检验方法
12	沙门氏菌	/25g, 5个检样	未检出, 未检出, 未检出, 未检出, 未检出	0 (n=5, c=0)	符合	GB 4789.4-2016
13	金黄色葡萄球菌 (平板计数法)	CFU/g, 5个检样	<10, <10, <10, <10, <10	m=100, M=1000 (n=5, c=1)	符合	GB 4789.10-2016 (第二法)
4	单核细胞增生李斯特 氏菌	/25g, 5个检样	未检出, 未检出, 未检出, 未检出, 未检出	0 (n=5, c=0)	符合	GB 4789.30-2016 (第一法)

注: m表示微生物指标可接受水平的限量值, M表示微生物指标的最高安全限量值, n表示同一批次产品应采集的样品件数, c表示最大可允许超出m值的样品数。
注: 单项判定根据检验结果做出符合性评价, 未考虑不确定度影响。

本报告结束